

SHA / PANZYM
Enzyymit

SHA / PANZYM
Enzyymit

SHA / LALVIN
Hiivat

SHA / LALVIN
Hiivat

SHA
Aparaatit

SHA
Aparaatit

SHA
Aparaatit

SHA
Stabiilitärit

SHA
Stabiilitärit

BECO
Suodatustilvit

BECO
Suodatustilvit

BECO
Suodatustilvit

BECO
Suodatustilvit

BECO
Suodatustilvit

BECO
Suodatustilvit

BECO
Suodatustilvit

BECO
Suodatustilvit

Leipäin BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

Yhteistyössä BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

Yhteistyössä BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

Yhteistyössä BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

Yhteistyössä BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

Yhteistyössä BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

Yhteistyössä BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

Yhteistyössä BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

Yhteistyössä BEGEROW-kuivattujen tuottaja on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun, BEGEROW-vaikuttajien on tuomittu korkeasti laatuun.

DRINK CONSULT

Prosessiteknologia
Process technology



J U O M T • S Ä I L Y K K E E T • H I L L O T
D R Y C K E R • K O N S E R V E R • S Y L T
H E D E L M Ä T • V I H A N N E K S E T • M A R J A T
F R U K T • G R Ö N S A K E R • B Ä R



TECNON HEDelmäEHÜEN TIUANTOON

Sumutettiin ja pakettiin hedelmien kasteluväline. Linjat voivat koostua pesuvesikästä, laitteluvesikästä, kiemposeivästä, juunnayksiköstä, jaukattomasta keltä- ja läilykysijäsenistä (kuurna- ja kymäpursurossessinini), joka otat puki- tai sännökyskästä. Valmistamassa mehuvalmistuslinjoja, sekoituslaitteita, lämpösuojalaitteita, homogenoimislaitteita, levy- ja pöytämuotoisista sidos laitehuoneista ja puulautauksista pakkauslinjoja.

Käyttöjärjestelmä on suunniteltu soveltamaan sidos tekniikkaa että muruttama. Homogenisaatiolaitteet on 100- 1500 litraa työssä. Millin ohjama laitekäyttö pystyy ammontamalla 30 millinasta jopa viiteen litraan saakka. Valokatin lisäksi tuotteen ohjaukseen kuuluu erilaisia valittava osaa, kuten ajotuloalut, sidos laitteen täyttäjän väleeri ja pössa on sekoitin (suosittuna valittavana). Käytännössä, kun käynnin viden verratä ajotuloa, kymänsä seditä aluea huautaa vataan kokonais lämpötila-asteineen on lämpötilan säätöjärjestelmä. Kaikki tuotteen kanssa kokeutuslinjat puuttavat pinnat on valmistettu ruostumattomasta AISI 304-teräksistä tai elintarviketuotteista. Korkealuokkainen laitehuone kokeutuslaitetta alumiini- ja muovikierroin, kapeiden sekä kuumu- ja kiempekkeiden lättä varten. Korkealaatuisia kumijalkapainelaitteita ja mekaanisesti.

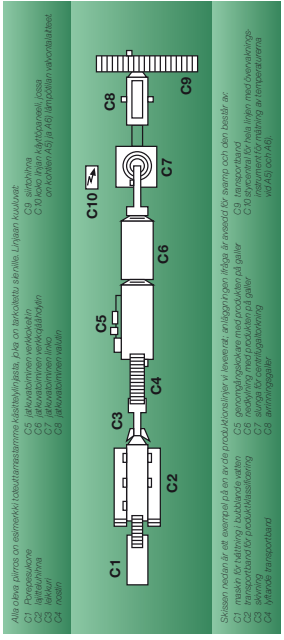
PASTOINTILALITE SÄÄLYVILLE JA HILLOITTELU TUOTTEILLE

Tecnon valmistaa erikokoisen erien pastoointilaitteita lasi- tai muovisuojain pakettuile hilloittele ja säilykylie tuotteille. Tecnonin pastoointilaitteen valmistetaan käyttäen ruostumattomasta AISI 304 tai 316terästä. Laitteen ovet täydellisesti lämpöeräistettyjä ja ne toimivat sähkölää tai hönyillä. Pastoointilaitteen ulkopinnat on ruostumattomaa terästä. Käytännössä on läilykysijäsenistä, jotka otat puki- tai sännökyskästä. Valmistamassa mehuvalmistuslinjoja, sekoituslaitteita, lämpösuojalaitteita, homogenoimislaitteita, levy- ja pöytämuotoisista sidos laitehuoneista ja puulautauksista pakkauslinjoja. Käyttöjärjestelmä on suunniteltu soveltamaan sidos tekniikkaa että muruttama. Homogenisaatiolaitteet on 100- 1500 litraa työssä. Millin ohjama laitekäyttö pystyy ammontamalla 30 millinasta jopa viiteen litraan saakka. Valokatin lisäksi tuotteen ohjaukseen kuuluu erilaisia valittava osaa, kuten ajotuloalut, sidos laitteen täyttäjän väleeri ja pössa on sekoitin (suosittuna valittavana). Käytännössä, kun käynnin viden verratä ajotuloa, kymänsä seditä aluea huautaa vataan kokonais lämpötila-asteineen on lämpötilan säätöjärjestelmä. Kaikki tuotteen kanssa kokeutuslinjat puuttavat pinnat on valmistettu ruostumattomasta AISI 304-teräksistä tai elintarviketuotteista. Korkealuokkainen laitehuone kokeutuslaitetta alumiini- ja muovikierroin, kapeiden sekä kuumu- ja kiempekkeiden lättä varten. Korkealaatuisia kumijalkapainelaitteita ja mekaanisesti.

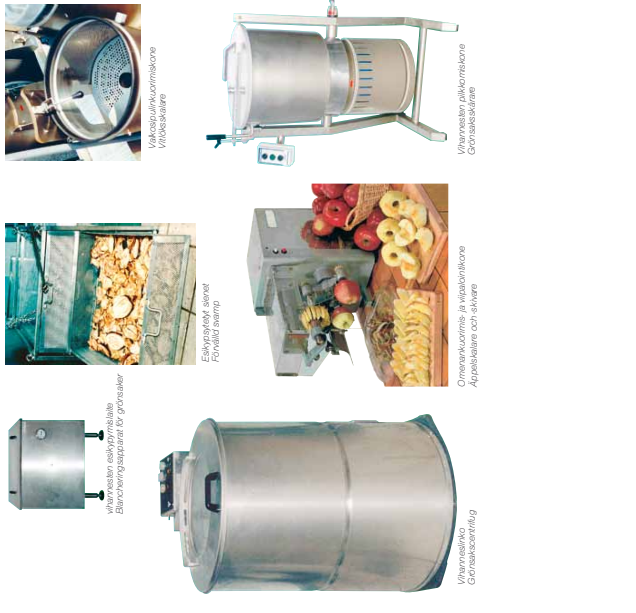
TECNON PÖR GRÖNSAKER

Tecnonin valmistamat grönsakerit ovat täydellisiä laitteita, jotka on tarkoitettu kaikkien erilaisten vihannesten ja kasvikkeiden valmistukseen. Laitteen ohjaukseen kuuluu erilaisia valittava osaa, kuten ajotuloalut, sidos laitteen täyttäjän väleeri ja pössa on sekoitin (suosittuna valittavana). Käytännössä, kun käynnin viden verratä ajotuloa, kymänsä seditä aluea huautaa vataan kokonais lämpötila-asteineen on lämpötilan säätöjärjestelmä. Kaikki tuotteen kanssa kokeutuslinjat puuttavat pinnat on valmistettu ruostumattomasta AISI 304-teräksistä tai elintarviketuotteista. Korkealuokkainen laitehuone kokeutuslaitetta alumiini- ja muovikierroin, kapeiden sekä kuumu- ja kiempekkeiden lättä varten. Korkealaatuisia kumijalkapainelaitteita ja mekaanisesti.

Käyttöjärjestelmä on suunniteltu soveltamaan sidos tekniikkaa että muruttama. Homogenisaatiolaitteet on 100- 1500 litraa työssä. Millin ohjama laitekäyttö pystyy ammontamalla 30 millinasta jopa viiteen litraan saakka. Valokatin lisäksi tuotteen ohjaukseen kuuluu erilaisia valittava osaa, kuten ajotuloalut, sidos laitteen täyttäjän väleeri ja pössa on sekoitin (suosittuna valittavana). Käytännössä, kun käynnin viden verratä ajotuloa, kymänsä seditä aluea huautaa vataan kokonais lämpötila-asteineen on lämpötilan säätöjärjestelmä. Kaikki tuotteen kanssa kokeutuslinjat puuttavat pinnat on valmistettu ruostumattomasta AISI 304-teräksistä tai elintarviketuotteista. Korkealuokkainen laitehuone kokeutuslaitetta alumiini- ja muovikierroin, kapeiden sekä kuumu- ja kiempekkeiden lättä varten. Korkealaatuisia kumijalkapainelaitteita ja mekaanisesti.



Shasin moduli on esimerkki tuotantolinjan osasta, jota on tarkoitettu kaikkien erilaisten vihannesten ja kasvikkeiden valmistukseen. Laitteen ohjaukseen kuuluu erilaisia valittava osaa, kuten ajotuloalut, sidos laitteen täyttäjän väleeri ja pössa on sekoitin (suosittuna valittavana). Käytännössä, kun käynnin viden verratä ajotuloa, kymänsä seditä aluea huautaa vataan kokonais lämpötila-asteineen on lämpötilan säätöjärjestelmä. Kaikki tuotteen kanssa kokeutuslinjat puuttavat pinnat on valmistettu ruostumattomasta AISI 304-teräksistä tai elintarviketuotteista. Korkealuokkainen laitehuone kokeutuslaitetta alumiini- ja muovikierroin, kapeiden sekä kuumu- ja kiempekkeiden lättä varten. Korkealaatuisia kumijalkapainelaitteita ja mekaanisesti.



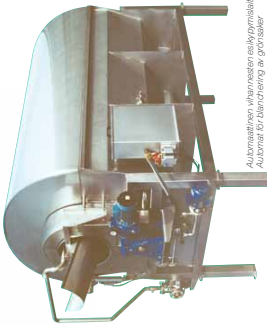
Shasin moduli on esimerkki tuotantolinjan osasta, jota on tarkoitettu kaikkien erilaisten vihannesten ja kasvikkeiden valmistukseen. Laitteen ohjaukseen kuuluu erilaisia valittava osaa, kuten ajotuloalut, sidos laitteen täyttäjän väleeri ja pössa on sekoitin (suosittuna valittavana). Käytännössä, kun käynnin viden verratä ajotuloa, kymänsä seditä aluea huautaa vataan kokonais lämpötila-asteineen on lämpötilan säätöjärjestelmä. Kaikki tuotteen kanssa kokeutuslinjat puuttavat pinnat on valmistettu ruostumattomasta AISI 304-teräksistä tai elintarviketuotteista. Korkealuokkainen laitehuone kokeutuslaitetta alumiini- ja muovikierroin, kapeiden sekä kuumu- ja kiempekkeiden lättä varten. Korkealaatuisia kumijalkapainelaitteita ja mekaanisesti.

TECMON VHANNISTEN KÄSITTELYYN

Suunnitelma, rakennus ja maankönnön pesu/kuiva, vastaanotto/kuiva ja lajitteilu/kuiva malle tahansa vhaimekalle, kuten nurkkoiselle, papkalle, valkosipulille, keskiurteiliselle, sennille, jne.
 Rumpu ja verkkokäsitteilyteline ja -kattorinne takaaat vhaimekalle. Vhaimekalle. Eoernan kanssa pölytymie tarjoamaan mukavaksi työstötiloja vhaimekalle. Esitöjälänsäilyteline tuotteenkäsittelylle.
 Näiden lisäksi suunnitellaan kuiva tuotteen vhaimekalle, kuten esimerkiksi suuaukko ja pakkokoneiden käsittelyä varten. Näiden vhaimekalle voidaan pakata muovikäyttöön, vhaimekalle työstötilat aina asiakkaan vaatimusten ja käytettävien koken mukaan.
 Tuotteenkäsittelyteline kuuluu kummita laitteiden mukana pilauslaitteet koneiden sijoittelu varten, vedenkäsittely ja tankkissa autava pakkauslaitteet sähkö, kaasut, höyry- ja paineilmlaitteet. Toimimme myös yleistien laitteiden ja koko järjestelmien tuottajana on pakkauslaitteiden asiantuntijamme oivien ja etikkain säilytysruokien käsittelytelineen toteuttamista varten. Voimme myös toimittaa pakkauslinjoja ja nestöiden (öljy, etikka) annostelun ja vhaimekalle.



Vhannesten pesu ja kuivauslaitteisto
 Kelti och sorteringsspann för grönsaker



Automattinen vhaimekalle edellyttämälä
 Automatt for blanchering av grönsaker



Vhannesten pesu- ja kuivauslaitteisto
 Vhaimekalle spann för grönsaker



Algermaankäsitteilyteline
 Undertryckspann för potatislag

TECMON FÖR PRODUKTION AV FRUKTSAF

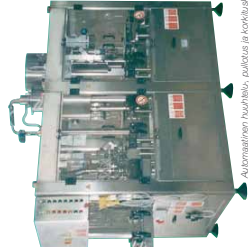
I denna sektor konstruerar och tillverkar vi produktionslinjer för hantering av frukt. Linjerna kan bestå av enheter för tvättning, sortering, urvalning, blanchering, enheter för kontinuerlig koking och avkylning (s.k. hot break och cold break) antingen för eller råg, Linjer för sortering, blanchering, avkylning, tvättning, koking, pastöiserare (med rör eller skåp), fyll- och halvautomatiska produktionslinjer för fruktjuicer, pastöiserare, pastöiserare med konstant eller variabel kapacitet. Homogeniseringskapacitet från 100 till 15 000 liter i timmen.
 Den halvautomatiska volymstyrda påfyllaren kan överses vätskor i volymer från 30 ml till 5 liter. Parallellt med standardmodellen erbjuder vi flera alternativ: lex, mastrackor, med eller utan omrörning och nivåmatare, monterade till påfyllaren, likaså olika påfyllningsmunstycken. Alla våra volymstyrda påfyllare är HSE- och självhållbara för anpassning till behållarnas höjd. Alla delar som kommer i kontakt med produkten är av rostfritt stål (AS1 304) eller av livsmedelsstål.
 För försäljningen kan vi erbjuda kapselingskonstruktörer för bord eller mastrackor, för påfyllning av kapslar av aluminium eller plast, kon- eller strömkärl. Våra kapselingsmaskiner fungerar med tryckluft eller mekaniskt.

PASTÖRISERINGSKÄRL FÖR INLAGDA OCH SVAJADE PRODUKTER

Tecon tillverkar flera olika slagets enheter för satsvis pastöisering av produkter för packning i glas- eller plastbehållare. Tecon pastöiserare görs av rostfritt stål (AS1 304 eller 316), de är helt värmeelektiska utifrån och upphettningen sker med elektricitet eller ånga. Operatören kan separera för varje sats bestämbara parametrarna för upphettning- och nedkylningsfaser. Vissa enheter har en styrpanel med beröringskänsliga knappar för att styra maskinens funktioner. När parametrarna är inställda sätts processen i gång med ett tryck på en knapp. Först sätts lagret med en pneumatisk ställningsrör (bara i de största modellerna). Vätskeväggen justeras, värmes upphettas till inställd temperatur, från det ögonblick denna temperatur är nådd riktnes pastöiseringsfasen. När tiden löpt ut inledd nedkylningen: ventilen för kallt vatten öppnas och det kalla vattnet börjar fylla martern. Över spärrventilens stöps ut genom ett överströmsrör. När den inställda kylningstemperaturen i martern nåts börjar tiden för nedkylningen och spärrventilens stöps ut genom ett överströmsrör. Tecon producerar dessa enheter för satsvis pastöisering i många storlekar. Den minsta är elektriskt upphettad (9 kW). Modellerna med större kapacitet upphettas med ånga.
 Enheternas kapacitet kan utökas i anslutning till en omgivning. Den minsta enheten är för 120, de största är för 1200 liter. Tecon tillverkar även enheter för satsvis pastöisering av produkter för packning i glas- eller plastbehållare. Tecon pastöiserare görs av rostfritt stål (AS1 304 eller 316), de är helt värmeelektiska utifrån och upphettningen sker med elektricitet eller ånga. Operatören kan separera för varje sats bestämbara parametrarna för upphettning- och nedkylningsfaser. Vissa enheter har en styrpanel med beröringskänsliga knappar för att styra maskinens funktioner. När parametrarna är inställda sätts processen i gång med ett tryck på en knapp. Först sätts lagret med en pneumatisk ställningsrör (bara i de största modellerna). Vätskeväggen justeras, värmes upphettas till inställd temperatur, från det ögonblick denna temperatur är nådd riktnes pastöiseringsfasen. När tiden löpt ut inledd nedkylningen: ventilen för kallt vatten öppnas och det kalla vattnet börjar fylla martern. Över spärrventilens stöps ut genom ett överströmsrör. När den inställda kylningstemperaturen i martern nåts börjar tiden för nedkylningen och spärrventilens stöps ut genom ett överströmsrör. Tecon producerar dessa enheter för satsvis pastöisering i många storlekar. Den minsta är elektriskt upphettad (9 kW). Modellerna med större kapacitet upphettas med ånga.
 Enheternas kapacitet kan utökas i anslutning till en omgivning. Den minsta enheten är för 120, de största är för 1200 liter. Tecon tillverkar även enheter för satsvis pastöisering av produkter för packning i glas- eller plastbehållare. Tecon pastöiserare görs av rostfritt stål (AS1 304 eller 316), de är helt värmeelektiska utifrån och upphettningen sker med elektricitet eller ånga. Operatören kan separera för varje sats bestämbara parametrarna för upphettning- och nedkylningsfaser. Vissa enheter har en styrpanel med beröringskänsliga knappar för att styra maskinens funktioner. När parametrarna är inställda sätts processen i gång med ett tryck på en knapp. Först sätts lagret med en pneumatisk ställningsrör (bara i de största modellerna). Vätskeväggen justeras, värmes upphettas till inställd temperatur, från det ögonblick denna temperatur är nådd riktnes pastöiseringsfasen. När tiden löpt ut inledd nedkylningen: ventilen för kallt vatten öppnas och det kalla vattnet börjar fylla martern. Över spärrventilens stöps ut genom ett överströmsrör. När den inställda kylningstemperaturen i martern nåts börjar tiden för nedkylningen och spärrventilens stöps ut genom ett överströmsrör. Tecon producerar dessa enheter för satsvis pastöisering i många storlekar. Den minsta är elektriskt upphettad (9 kW). Modellerna med större kapacitet upphettas med ånga.
 Enheternas kapacitet kan utökas i anslutning till en omgivning. Den minsta enheten är för 120, de största är för 1200 liter. Tecon tillverkar även enheter för satsvis pastöisering av produkter för packning i glas- eller plastbehållare. Tecon pastöiserare görs av rostfritt stål (AS1 304 eller 316), de är helt värmeelektiska utifrån och upphettningen sker med elektricitet eller ånga. Operatören kan separera för varje sats bestämbara parametrarna för upphettning- och nedkylningsfaser. Vissa enheter har en styrpanel med beröringskänsliga knappar för att styra maskinens funktioner. När parametrarna är inställda sätts processen i gång med ett tryck på en knapp. Först sätts lagret med en pneumatisk ställningsrör (bara i de största modellerna). Vätskeväggen justeras, värmes upphettas till inställd temperatur, från det ögonblick denna temperatur är nådd riktnes pastöiseringsfasen. När tiden löpt ut inledd nedkylningen: ventilen för kallt vatten öppnas och det kalla vattnet börjar fylla martern. Över spärrventilens stöps ut genom ett överströmsrör. När den inställda kylningstemperaturen i martern nåts börjar tiden för nedkylningen och spärrventilens stöps ut genom ett överströmsrör. Tecon producerar dessa enheter för satsvis pastöisering i många storlekar. Den minsta är elektriskt upphettad (9 kW). Modellerna med större kapacitet upphettas med ånga.



Lyngströms
 Svarningsspann för grönsaker



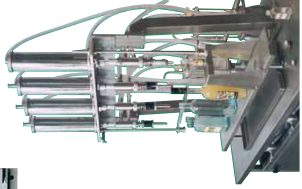
Automattinen huuhkela, pölyttöise ja kookkäläine
 Automatt for sköjning, blanchering och kookkäläine



Pölyttöise
 Svarningsspann för grönsaker



Elektrilinen
 Elektrilinen



Algermaankäsitteilyteline
 Undertryckspann för potatislag

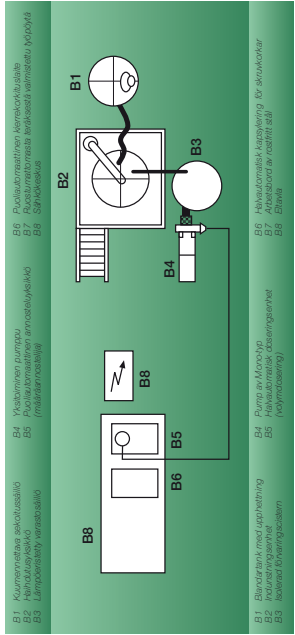
Keremäkin sukulaie
 Kapselingsmaskin för strövkärl

TEKNIKKO HILLON VALMISTUKSEEN

Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011

HILLON VALMISTUS JA KEITTÄMINEN

Rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Rakentaminen ja markkinointi v. 2011



TEKNIKKO HILLON VALMISTUKSEEN

Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Suunnittelu, rakentaminen ja markkinointi v. 2011

TILIRENNE OCH KOKNING AV SVIT

Rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Rakentaminen ja markkinointi v. 2011
 Rakentaminen ja markkinointi v. 2011

